НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПРОВЕРКИ РОБОТОСПОСОБНОСТИ СИСТЕМ, УСТАНОВОК ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ЗАЩИТЫ И ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ «СОЮЗ ПБ» Регистрационный номер в реестре № РОСС RU.32007.04ПОБ0

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ГРУППА ЛАБОРАТОРНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

353546, г. Краснодар, ул. Дальняя, 4/4, тел +7(861) 205-91-12
E-mail: Krd0514@mail.ru **ОГРНИП 317237500032172 ИНН 235206396342**
Свидетельство об аккредитации № 188/ЭО/21-ПБ (№ 364/ЭА/21-ПБ; №365/АЭ/21-ПБ; 188/ЭО/21-ПБ) СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПРОВЕРКИ РАБОТОСПОСОБНОСТИ СИСТЕМ, УСТАНОВОК ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ЗАЩИТЫ И ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИП
М.С. Радченко
«11» сентября 2026 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1271

« 11 » сентября 202 6 г

по контролю качества огнезащитной обработки металлоконструкций

1. Наименование организации, выполняющей испытание: Испытательная лаборатория Группа лабораторных технологий (свидетельство о подтверждении компетенции Испытательной лаборатории № **188/1/ЭО/24-ПБ**).

2. Дата проведения испытания: 09 сентября 2026 года.

3. Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью «ГРУППА ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ», 350039, Краснодарский край, г. Краснодар, проезд Майский д.5, офис 102.

4. Основание для проведения испытания: заявка в работу № 392 от 09.09.2026г.

5. Наименование и адрес объекта контроля: металлические конструкции здания операторной на объекте: «Многотопливная автозаправочная станция ООО «Перекресток», расположенная по адресу: Краснодарский край, Абинский район, восточная окраина станицы Федоровской».

По результатам контроля качества огнезащитной обработки металлоконструкций, составлена схема, на которой отображены места (точки) осмотра и проведения контрольных замеров толщины слоя нанесенного покрытия. Схема составлена, подписана и скреплена печатью: специалист по ПБ ООО «ГРУППА ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ» Фомягин А.В. и испытатель ИЛ Бойко Д.С.

6. Наименование организации, проводившей огнезащитную обработку (№ Лицензии): ООО «ГРУППА ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ», 350039, Краснодарский край, г. Краснодар, проезд Майский д.5, офис 102, лицензия 23-06-2025-000572 (Л014-00101-23/01943803) (Срок действия лицензии - бессрочно).

7. Наименование (марка) огнезащитного состава, номер сертификата ПБ, данные ТД: средство огнезащиты стальных конструкций: эмаль огнезащитная для металлических конструкций «Тексотерм», изготавливаемая по ТУ 2313-003-83351197-2008, номер партии: ВР-071, сертификат соответствия №RU C RU.НВ77.В.00086/21 действителен с 23.09.2021 по 22.09.2026 г.

Протокол испытаний № 1271
от «11» сентября 2026 года
Число листов (страниц) 8
Испытатель
(инициалы, фамилия, подпись)

8. Метод проведения контроля качества нанесения: визуальный осмотр нанесенного покрытия на наличие трещин и отслоений, проведение контрольных замеров толщины нанесенного слоя покрытия. Измерения проведены в соответствии с пунктом 3.3.7 раздела 3 «Средства огнезащиты» «Временных методических рекомендаций по проверке систем и элементов противопожарной защиты зданий и сооружений при проведении мероприятия по контролю» утвержденные Главным государственным инспектором РФ по пожарному надзору Борзовым Б.А. от 03.07.2014г.

9. Тип защищенных конструкций: металлические конструкции здания операторной на объекте: «Многотопливная автозаправочная станция ООО «Перекресток», расположенная по адресу: Краснодарский край, Абинский район, восточная окраина станицы Федоровской».

10. Площадь обработки, условия эксплуатации: на поверхности металлических конструкций нанесено покрытие белое матовое, визуальным осмотром вздутий, трещин и отслоений не выявлено.

Объём выполненных огнезащитных работ составляет 20 м^2.

Дата проведения огнезащитных работ: 18.08.2026-21.08.2026г.

11. Оборудование, использованное для испытаний: Магнитный толщиномер покрытий «Мт-101-01», (калибровка по эталонному образцу) заводской номер 1225; штангенциркуль ШГ-160, заводской номер 7600; рулетка «Р2УЗП» 3 метра, заводской номер Б2894.

Результат испытаний, предоставленных контрольных образцов в таблице 1.

Таблица 1.

Номер п/п	Место замеров	Результат замера, мм
1	Швеллер 20П, R15, С255	0,35; 0,24; 0,49; 0,43; 0,55 среднее значение =**0,41**
2	Труба 180х180х6, R15, С245	1,24; 0,33; 0,88; 0,59; 0,67 среднее значение =**0,74**

12. Выводы по результатам контрольных испытаний: На момент комиссионной проверки состояния покрытия методом выборочного визуального осмотра вздутий, трещин и отслоений на поверхностях металлоконструкций не выявлено, проведенные контрольные замеры (по среднему значению измерения в плоскостях конструкции) по толщине измеренного слоя покрытия, показали **соответствие** толщин на несущих металлоконструкциях, приведенных в таблице 1.

В соответствии с заявкой № 392 от 09.09.2026г. протокол распространяется только на нанесенный слой покрытия металлических конструкций здания операторной на объекте: «Многотопливная автозаправочная станция ООО «Перекресток», расположенная по адресу: Краснодарский край, Абинский район, восточная окраина станицы Федоровской».

Не допускается частичная или полная перепечатка, размножение протокола без разрешения испытательной лаборатории. Заказчик несет ответственность за достоверность образцов и соответствие предоставленных сведений и технической документации.

Испытания провел:

Испытатель ИЛ _____ Д.С. Бойко

Эксперт-аудитор _____ Д.С. Бойко

Протокол испытаний № 1271
от «11» сентября 2026 года
На 2 листе(ах) страница 2
Испытатель _____
(инициалы, фамилия, подпись)

Примечание: Проверка состояния огнезащитной обработки (пропитки) при отсутствии в инструкции сроков периодичности проводится не реже 1 раза в год (п.13 ПРАВИЛ ПРОТИВОПОЖАРНОГО РЕЖИМА В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ).